

## PRÉSENTATION

### 1. Zone de marquage


Mug blanc/coloré émaillé avec bordure noire, bleue ou argent. Son style lui donne un aspect vintage, aventurier et authentique. L'émaillage étant réalisé à la main, chaque mug sera différent, la surface peut comporter des petites aspérités et renflements. Grâce à sa forme originale, il se prête à plusieurs utilisations : mug, pot à épices, pot à plante, etc... Fourni dans sa boîte en carton blanche.

Cette fiche technique s'applique à tous nos mugs émaillés marqués en sublimation dans nos ateliers nantais .



ZONE DE MARQUAGE DE 290°  
200 x 50mm  
MUG 360°



 La largeur maximum du marquage étant de 200mm max et la circonférence du mug étant de 225mm, un marquage intégral n'est donc pas possible.

### 2. Résolution et format de fichier

 Vos fichiers doivent être enregistrés en AI (Illustrator), PSD (Photoshop), PDF, EPS, ou JPEG HD.

- La résolution de votre document doit être de 300 dpi.

- Votre document final doit être à taille réelle, sans traits de coupes supplémentaires, repères ou hirondelles.

 Si vous n'avez pas opté pour la vérification avancée des données, tout les formats de fichiers qui seront trop grands ou trop petits, seront automatiquement redimensionnés au format 200 x 50mm pour les mugs émaillés.

### 3. Colorimétrie

- Vous devez nous fournir un fichier **RVB** avec le profil colorimétrique **Adobe RGB (1998)**.

 En raison des aléas techniques liés à la sublimation, les aplats de gris peuvent avoir une teinte magenta ou jaune. Nous ne pouvons garantir une concordance absolue des gris entre votre visuel et le produit fini.

 Pas d'impression de blanc, les parties blanches de votre visuel seront transparentes.

### 4. Typographie

- Si votre visuel comporte du texte, nous vous conseillons une taille de police de 6 pts minimum.

 Vectorisez l'ensemble des polices de caractère et incorporez vos fichiers liés.

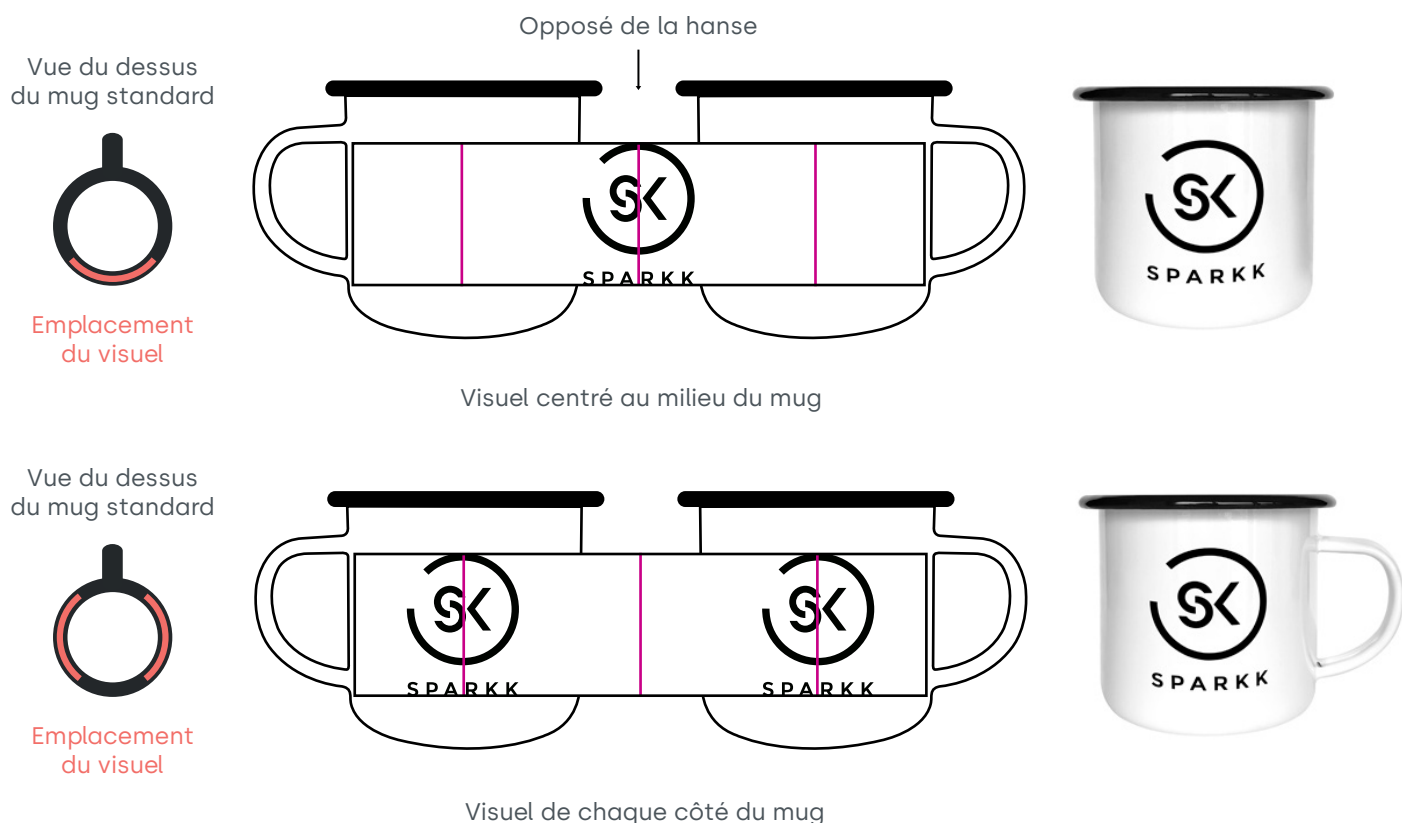
## 5. Contraintes techniques

- Le processus de marquage des mugs implique plusieurs contraintes :

- \* La largeur maximale du marquage étant de 200mm et la circonférence étant de 225mm, un marquage intégral n'est donc **pas possible**.
- \* En raison des aléas techniques liés à la sublimation, les aplats de gris peuvent avoir une teinte magenta ou jaune. Nous ne pouvons garantir une concordance absolue des gris entre votre visuel et le produit fini.
- \* Les visuels étant placés à la main, nous ne pouvons garantir un calage absolument identique sur tous les exemplaires d'une série.
- \* Nous devons laisser un espacement de 10mm entre la zone marquable et la partie inférieure du mug.
- \* Pas d'impression de blanc, les parties blanches de votre visuel seront transparentes.
- \* L'épaisseur minimum pour un trait doit être de 1pt (0.35mm) pour être visible.
- \* L'espacement entre 2 traits ou 2 éléments doit être au minimum de 1mm, sans cela les éléments risquent de se confondre.

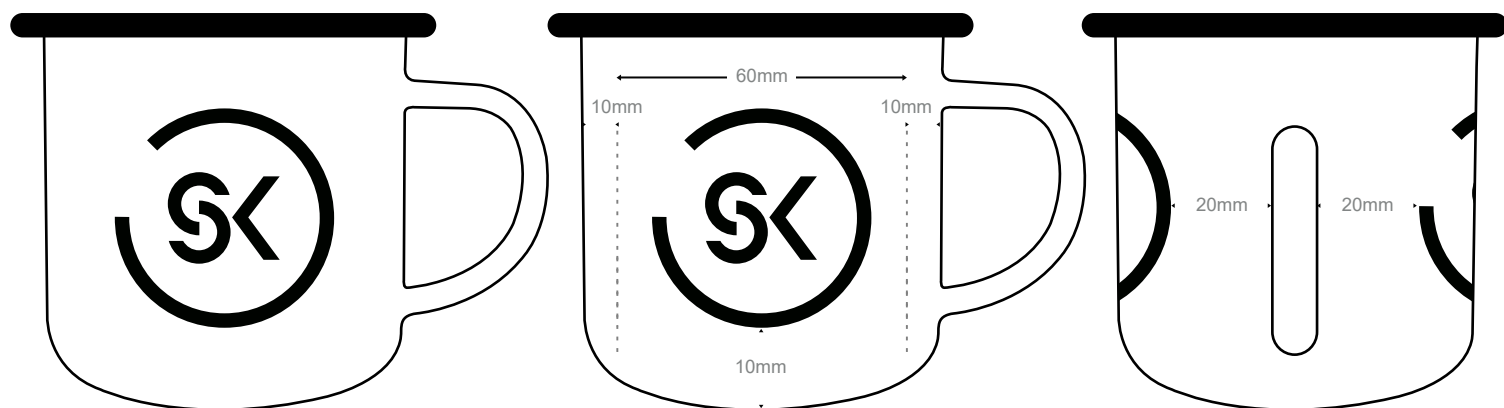
## 6. Gabarit

- Pour la préparation de vos visuels, merci d'utiliser nos gabarits aux formats PDF, Photoshop ou Illustrator.
- Placez votre visuel sur le calque «VOTRE VISUEL»
- Vous pouvez vous aider des repères afin de centrer votre visuel au milieu du mug, ou bien de chaque côtés.



- Pour que votre visuel soit entièrement visible sans que l'on ai à tourner le mug, sa largeur maximum doit être de **60mm** pour le mug émaillé (cette valeur tient compte du fait que pour une meilleure lecture graphique, le visuel doit être encadré de deux marges).

- Votre visuel sera placé à 10mm de la partie inférieure du mug.



## 7 Enregistrement et envoi du fichier

- Si votre commande comporte plusieurs visuels, chaque visuel doit être enregistré dans un fichier unique.
- Nous acceptons les fichiers AI (Illustrator), PSD (Photoshop), PDF, EPS, ou JPEG HD (haute définition 300dpi).
- Les fichiers que vous fournissez doivent être à taille réelle et sont prévus pour être traités directement sans corrections.

## 8. Entretien et utilisation

- Lavez à la main votre mug avant la première utilisation, puis lavage à la main conseillé.
- Ce produit étant en métal, il ne passe pas au micro-onde.
- Tenir hors de la portée des enfants lorsque vous utilisez des liquides chauds.